

«ВІДХОДИ В ДОХОДИ»

Камера для високотемпературної піролізної утилізації твердих побутових відходів:

- Об'єм камери завантаження - 7 м³,
- Цикл утилізації відходів – 5 годин
- Об'єм завантаження непересованих мішків із сміттям – 6 м³ (= 0,93 т, при щільності відходів 155 кг/м³)
- Температура вихідних газів 600-700 градусів (при пониженій продуктивності)
- Потужність теплова 500 кВт
- Об'єм можливого завантаження пресованих мішків із сортованим сміттям – 6 м³ (= 2,79 т, при щільності відходів 465 кг/м³)
- Температура вихідних газів 800-1000 градусів (посилений димохід і димосос)
- Потужність теплова 1400 кВт
- Кількість дров для одного циклу – 0,1 м³
- Потужність припливного вентилятора – 1,1 кВт
- Потужність викидного вентилятора – 7,5 кВт

1-й етап

Система з 4-х Камер-типу1* для щодобової утилізації на одному районному полігоні 14 т несортованих відходів (щільність 155 кг/м³).

** Занижена продуктивність спалювання при роботі в режимі економії димоходу, котрий забезпечує нижчу температуру димових газів – система працює без проміжного теплообмінника скидного тепла*

Для встановлення однієї Камери потрібно 3 тижні – всі 4 Камери можуть бути встановлені протягом 2-х місяців (при попередній оплаті).

Кожна камера працює в циклічному режимі протягом 5 годин на одному завантаженні, котре триває 30 хв. Кожної години обслуговуючий персонал зможе завантажувати наступну Камеру, що забезпечить ефективність використання робочого часу. Режим роботи 3-х змінний (20 годин роботи обладнання на добу).

Розрахована кількість ТПВ для цього варіанту продукується громадою в кількості 21000 мешканців (за базу взято цифру 250 кг/особа-рік).

2-й етап

Цей етап передбачає встановлення сортувальної лінії підприємства «Олнова» (за даними керівника фірми, Михайла Куценка, лінія може бути виготовлена протягом 3-х місяців після оплати)

Протягом цього часу Камери переводяться в режим підвищеної продуктивності (зокрема, підсилюється матеріал димоходів для роботи у більш високому температурному режимі, встановлюється пристрій механізації завантаження, розробляється і виготовляється прес для брикетів з сортованих відходів).

Система з 4-х Камер-типу2** буде працювати для щодобової утилізації 56 т сортованих спресованих відходів (коєф.3, щільність 465 кг/м³).

Розрахована кількість ТПВ для цього варіанту рівна 56 т/доба і продукується громадою в кількості 81000 мешканців (за базу взято цифру 250 кг/особа-рік; відбирання вторсировини 20%).

****Підвищеної продуктивності спалювання**

Економіка 1-го етапу.

Річна кількість несортованих ТПВ, привезених на полігон = 4000 т

Відсоток відбору вторсировини = 0%

Кількість відходів для утилізації в Камерах = 4000 т

Тариф на захоронення = 240 грн/т.

Економіка 2-го етапу.

Добова кількість несортованих ТПВ, привезених на полігон = 50 т

Річна кількість несортованих ТПВ, привезених на полігон = 12000 т

Відсоток відбору вторсировини = 15%

Кількість відходів для утилізації в Камерах = 10000 т

Тариф на захоронення = 240 грн/т.

економія за рік на захороненні	2448000	грн		
Вартість вторсировини за рік	3600000	грн		
ціна вторсировини	2	грн/кг		
кількість ел.енергії / рік	200000	кВт*год		
сума за ел.енергію	542000	грн		
оплата праці	8	осіб		
сума за рік	1344000	грн		
Річна різниця	4162000	грн	63204	дол

З повагою,
Василь Прусак,

Контакти:
068-1354711
aomcstei@gmail.com

Пробный Экземпляр